

Equipo Aplicación de resinas, y recubrimientos para grandes formatos de cerámica, mármol y granito
HOTMELT AUTOMATICO

info@dastechsolutions.com

El aplicador de cera termoplástico AH2200 es una nueva máquina automática fruto del desarrollo de I+D realizado por Das Tech Solutions que presenta grandes mejoras y que permite en la opción HOT/MELT en la aplicación de cera caliente en forma de espirolado o cordón, así proteger las superficies pulidas sin necesidad de plásticos ni cartones, resistente a los arañazos sobre las superficies de piedra o cualquier otro material a proteger.

Se trata de un material adhesivo de fusión en caliente constituido por resinas termoplásticas sin disolventes que proyecta sobre la superficie de las losas de piedra en forma de cordón o espirolado sobre cualquier tamaño o formato. El equipo, de reducidas dimensiones, puede instalarse fácilmente a la salida de otros tratamientos como los procesos de pulido, encerado, coloreado ..

Este sistema de protección de la superficie sustituye el de la deposición tradicional de laminas de nylon con indudables ventajas como por ejemplo:

Coste del producto proyectado menor que el del nylon.

Un único producto válido para todo tipo de material independientemente de tamaños, formatos...

Ninguna sudoración que provoque manchas por humedad o microorganismos del agua de pulido.

El equipo se ha dimensionado para grandes formatos desde 200x200 hasta 2000x4000 mm, ajustable en pantalla, tanto velocidad de rodillos, velocidad de guía, como duración y espacio entre espirolados o márgenes de trabajo. Dotado de

Servomotor de dimensiones robustas, driver de schneider, con programación fácil desde pantalla táctil de 5,7" a color. Posibilidad de barreras de seguridad Categoría 4, con haz para detección de zona segura, permitiendo menos elementos para acceder a la regulación de altura. Por ejemplo en caso de espesores muy variable desde 3 mm hasta 80 mm. Mesa de rodillos opcional con revestimiento en silicona.



**Equipo Aplicación de ceras para grandes formatos
 de cerámica, mármol y granito
 HOTMELT AUTOMATICO**

info@dastechsolutions.com

Conectar y trabajar:

Conectar y trabajar es el concepto que ha guiado el diseño de este nuevo equipo difusor que posee las prestaciones necesarias para aplicaciones sencillas, tanto manual como automáticas fabricado por Meler como fabricante del equipo Fusor, y ceras libres de siliconas, imprescindible para evitar defectos de manchas en materiales porosos, areniscas o calizas..



Dos versiones de Bombeo:

El **equipo 'B4'** se presenta en versión de pistón con regulador de presión de bombeo y manómetro accesibles desde el exterior. También posibilidad en la versión de engranaje, la válvula by-pass del equipo proporciona un elemento importante de seguridad al limitar la presión máxima del sistema, ajustable desde el exterior. Tanto en su versión pistón como en la de engranaje, el equipo dispone de una amplia zona de carga del depósito, así como de un filtro y una válvula de purga para facilitar su limpieza. Sus amplias zonas de contacto interiores proporcionan un óptimo ratio de fusión.



El equipo "Micron 5" se presenta como última tecnología, máxima eficiencia, hasta 6 pistolas con un solo equipo, con ajuste fácil y rápido.

La compatibilidad sigue siendo una de las características principales del equipo 'B4' y Micron 5. Se le ha dotado con la posibilidad de incorporar sondas Pt100 y Pt120 y por ello puede sustituir a cualquier equipo en el mercado. Estudio personalizado para cada instalación. Posibilidad de incorporar equipos capacidad de depósito y capacidad de fusión más elevadas. El consumo normal es de 1 gr por espolado, así el consumo de una tabla de 1,8x3 m, viene a estar entre 26 y 50 gr según las necesidades.

	B4-P (pistón)	MICRON 5 (pistón)
Volumen de depósito	4 litros	5,15 litros
Capacidad de bombeo (*)	29,3 kg/h bomba 7cc (*)	29,3 kg/h bomba 7cc/rev (*)
Capacidad de fusión(*)	6kg/h	9kg/h
Número de salidas	2	2, 4 ó 6
Rango de temperaturas	40 a 200°C	40 a 200°C
Control de temperatura	RTD+/-0,5°C (+/- 1°F)	RTD+/-0,5°C (+/- 1°F)
Presión máxima de trabajo	81,6 bar (1183 psi)	81,6 bar
Potencia máxima a instalar (230VA)	3.680W (16A)	7.100W (16A)
Requerimientos eléctricos	1x 230VAC+N+PE 50/60Hz	3x 380VAC+N+PE 50/60Hz
Funciones externas	Salida temperatura ok Entrada bajo mantenimiento	Salida temperatura ok Entrada bajo mantenimiento Salida nivel bajo

(*) En función del tipo de termofusible